

ВИСНОВКИ
експертної комісії про результати проведення акредитаційної
експертизи освітньої діяльності з підготовки фахівців спеціальності
8. 05040104 «Обробка металів тиском» у Запорізькій державній
інженерній академії

Відповідно до наказу Міністерства освіти і науки України від 30.03. 2016 року № 566л «Про проведення акредитаційної експертизи» з 05 квітня по 07 квітня 2016 року включно експертна комісія у складі:

голова експертної комісії: Єршов Сергій Володимирович – завідувач кафедри обробки металів тиском Дніпродзержинського державного технічного університету, доктор технічних наук, професор;

член експертної комісії: Гринкевич Володимир Олександрович – професор кафедри обробки металів тиском ім. Чекмарьова Національної металургійної академії України, доктор технічних наук, професор;

Ручка Дмитро Борисович - головний спеціаліст відділу університетської освіти департаменту вищої освіти Міністерства освіти і науки України в період з 05 квітня по 07 квітня 2016 року безпосередньо на місці провела акредитаційну експертизу спроможності Запорізької державної інженерної академії (ЗДІА) щодо здійснення підготовки фахівців спеціальності 8.05040104 «Обробка металів тиском» у ліцензованому обсязі 10 осіб денної та 10 осіб заочної форми навчання.

Проведення акредитаційної експертизи здійснювалось відповідно до вимог нормативних документів Міністерства освіти і науки України щодо акредитації спеціальностей у вищих навчальних закладах. На експертизу було подано всі необхідні документи, які регламентуються Положенням про акредитацію вищих навчальних закладів і спеціальностей у вищих навчальних закладах та вищих професійних училищах, затвердженим постановою Кабінету Міністрів України від 09.08.2001 р № 978 .

У ході експертизи розглянуто первинні документи і фактичні дані на відповідність Акредитаційним умовам для проведення освітньої підготовки студентів.

У процесі аналізу:

- вивчено матеріали Акредитаційної справи спеціальності 8. 05040104 «Обробка металів тиском», що були підготовлені випускаючою кафедрою обробки металів тиском ;
- вибірково перевірено документи академії та випускаючої кафедри обробки металів тиском, які підтверджують загальні відомості про академію;
- перевірено фактичний стан навчальних приміщень, кабінетів, спеціальних лабораторій;
- проаналізовано стан навчально-методичного забезпечення навчального процесу, організації навчальної, методичної, виховної та профорієнтаційної роботи;
- проаналізовано кадрове забезпечення;
- проведено зустрічі з керівництвом та працівниками і студентами Запорізької державної інженерної академії.

Висновки акредитаційної експертизи зроблено з позицій відповідності показників вищого закладу освіти критеріям та вимогам Акредитаційних умов підготовки фахівців за спеціальностями, які акредитуються.

Голова експертної комісії



Єршов С. В.

1. ЗАГАЛЬНА ХАРАКТЕРИСТИКА ЗАПОРІЗЬКОЇ ДЕРЖАВНОЇ ІНЖЕНЕРНОЇ АКАДЕМІЇ І СПЕЦІАЛЬНОСТІ

8. 05040104 «ОБРОБКА МЕТАЛІВ ТИСКОМ»

Запорізька державна інженерна академія. *Юридична адреса:* 69006, м. Запоріжжя, пр. Соборний, 226. Тел. (061) 236-90-34; факс (061) 283-08-38, e-mail: admin@zdia.zp.ua

Запорізька державна інженерна академія заснована в 1959 році Міністерством вищої і середньої освіти УРСР як вечірній факультет Дніпропетровського металургійного інституту; з 1965 року – філія ДМетІ, а з 1976 року – Запорізький індустріальний інститут. постановою Кабінету Міністрів України № 592 від 29.08.1994 р. на базі Запорізького індустріального інституту створено Запорізьку державну інженерну академію (ЗДІА).

Комісією були перевірені основні установчі документи, що забезпечують право надання освітніх послуг з підготовки фахівців з вищою освітою в ЗДІА, а саме:

1. Статут академії зареєстровано в Міністерстві освіти і науки України (дата реєстрації 18.05.2010 р., номер запису № 11031050015003531). Нова редакція статуту перебуває на затвердженні в Міністерстві освіти і науки України.

2. Ліцензія про надання освітніх послуг навчальним закладом – серія АЕ № 636485 від 17.06.2015 р.

3. Довідка про включення ЗДІА до Єдиного державного реєстру підприємств та організацій України (ЄДРПОУ) № 2912, надана Головним управлінням статистики у Запорізькій області, управлінням статистики у м. Запоріжжя 28.08.2006 року.

4. Свідоцтво про державну реєстрацію юридичної особи № 198769, серія А00, видане 14.08.2003 р. виконавчим комітетом Запорізької міської ради.

5. Довідка про внесення до Державного реєстру вищих навчальних закладів України, реєстраційний № 08-Д-10 від 30.06.2011 р.

На сьогодні Запорізьку державну інженерну академію очолює ректор Банах В.А., доктор технічних наук, професор.

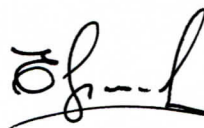
Установчі документи ЗДІА представлені у повному обсязі.

Конкретні показники діяльності ВНЗ приводяться у формі таблиці 1.1: «Загальна характеристика Запорізької державної інженерної академії».

Структура ЗДІА представлена в таблиці 1.2.

Навчальний процес забезпечують 5 факультетів, 25 кафедр, відділ аспірантури, науково-технічна бібліотека з фондом понад 541 тис. томів, науково-дослідний сектор, 2 коледжі (металургійний та гідроенергетичний), центр безперервної освіти, відділ міжнародних зв'язків, сектор сприяння працевлаштуванню та практики. Академія має інформаційно-обчислювальний центр та комп'ютерні класи на випускових кафедрах, редакційно-видавничий відділ.

Голова експертної комісії

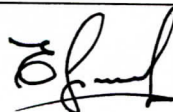


Ершов С. В.

Таблиця 1.1 - Загальна характеристика Запорізької державної інженерної академії
(станом на 01.10.2015 р.)

№ з/п	Показники діяльності	Кількісні параметри	
		Денна (очна) форма навчання	Заочна форма навчання
1	2	3	4
1.	Ліцензований обсяг вищого навчального закладу (осіб)	1845	1770
	у т.ч. за освітньо-кваліфікаційними рівнями:		
	- молодший спеціаліст (осіб)		
	- бакалавр (осіб)	865	790
	- спеціаліст (осіб)	625	790
	- магістр (осіб)	355	190
2.	Кількість студентів, разом:	1858	1791
	у т.ч. за формами навчання:		
	- денна (очна) (осіб)	1858	
	- вечірня (осіб)		
	- заочна, дистанційна (осіб)		1791
3.	Кількість навчальних груп (одиниць)	153	157
4.	Кількість напрямів підготовки та спеціальностей, за якими здійснюється підготовка фахівців (одиниць)	64	54
	у т.ч. за освітньо-кваліфікаційними рівнями:		
	- молодший спеціаліст (одиниць)		
	- бакалавр (одиниць)	18	17
	- спеціаліст (одиниць)	22	20
	- магістр (одиниць)	24	17
5.	Кількість кафедр (предметних (циклових) комісій), (одиниць)	25	
	з них випускових (одиниць):	20	
6.	Кількість факультетів (відділень) (одиниць)	5	
7.	Загальні навчальні площі будівель (кв. м)	49178,6	
	з них:		
	- власні (кв. м)	49178,6	
	- орендовані (кв. м)	-	
8.	Навчальні площі, які здаються вищим навчальним закладом в оренду (кв. м)	553,2	
9.	Інше	-	

Голова експертної комісії

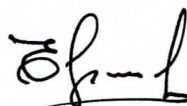


Єршов С. В.

Таблиця 1.2 - Структура Запорізької державної інженерної академії

Підрозділ	Функції
1	2
Металургійний коледж	Здійснює підготовку молодших фахівців за 6 спеціальностями.
Гідроенергетичний коледж	Здійснює підготовку молодших фахівців за 11 спеціальностями.
5 основних факультетів	Здійснюють підготовку фахівців за 22 спеціальностями на денній та 20 спеціальностями та заочній формах навчання.
25 кафедр	Забезпечують навчання студентів з гуманітарних, природничо-наукових та професійних дисциплін, є центрами навчальної, методичної та науково-дослідної роботи.
Центр безперервної освіти	Здійснює: – перепідготовку спеціалістів за базовими напрямками ЗДІА, – підвищення кваліфікації керівників підприємств, спеціалістів з актуальних проблем розвитку техніки, технологій, чорної та кольорової металургії, енергетичної галузі, економіки та потреб держслужби, – підготовку абітурієнтів до вступу до ВНЗ України.
Навчальний відділ	Забезпечує організацію навчального процесу. Забезпечує проведення методичної роботи на кафедрах академії, а також організацію та впровадження новітніх навчальних технологій в навчальний процес. Сприяє працевлаштуванню студентів.
Загальний відділ	Забезпечує зв'язок між ректоратом, деканатами та структурними підрозділами академії.
	Сприяє тимчасовому працевлаштуванню студентів у вільний від навчання час; запроваджує систему зворотного зв'язку між підприємствами та організаціями (роботодавцями) та ЗДІА для отримання об'єктивної оцінки якості фахової підготовки; забезпечує співпрацю з агенціями з питань працевлаштування студентів та випускників; організовує зустрічі роботодавців зі студентами та випускниками з питань можливості їх подальшого працевлаштування на конкретних підприємствах та організаціях; здійснює моніторинг працевлаштування випускників та відстежує їх кар'єрне зростання.
Відділ кадрів	Забезпечує вирішення кадрових питань.
Організаційно-виховний відділ	Забезпечує організацію та проведення організаційно-виховної роботи серед студентів академії.
Редакційно-видавничий відділ	Займається виданням навчальної, учбово-методичної та наукової літератури для студентів академії за замовленням всіх її структурних підрозділів; забезпечує випуск збірників тез конференцій, що проводяться на базі ЗДІА.

Голова експертної комісії



Єршов С. В.

Продовження таблиці 1.2

1	2
Відділ аспірантури	Здійснює підготовку докторів наук за 3 спеціальностями та кандидатів наук за 17 спеціальностями.
Науково-дослідний сектор	Забезпечує організацію і проведення наукових досліджень кафедрами і науково - дослідними лабораторіями, координує роботу наукових підрозділів академії, здійснює співпрацю з науковими установами та підприємствами.
Спеціалізована вчена рада	Має право приймати до розгляду та проводити захист дисертацій на здобуття наукового ступеня доктора (або кандидата) технічних наук зі спеціальності 05.16.02-Металургія чорних і кольорових металів та спеціальних сплавів.
Науково-технічна бібліотека	Фонд бібліотеки налічує більш ніж 540 тис. примірників книг, періодичних видань, аудіо-, відео-матеріалів, CD-, DVD- дисків та інших видань різними мовами. З них: 144 тис. примірників наукової літератури; 387 тис. навчальної літератури; 508 назв періодичних видань у т.ч. журнали зі спеціальності. Бібліотека має електронний каталог з 88 тис. записів.
Відділ міжнародних зв'язків	Забезпечує співробітництво із закордонними ВНЗ-партнерами, обмін студентами, участь у конкурсах, які проводяться різними фондами з метою одержання грантів на міжнародне співробітництво у науковій та навчально-методичній сферах.
Лінгвістичний центр	Навчання студентів академії, що приймають участь в міжнародних програмах академічного обміну, а також усіх бажаючих іноземним мовам (англійська, німецька, французька, іспанська).
Інформаційно-обчислювальний центр	Забезпечує організацію, керівництво, координацію, контроль і здійснення робіт по забезпеченню безперебійного функціонування і розвитку інформаційно-комп'ютерної інфраструктури ЗДІА.
Адміністративно-господарська частина	Забезпечує технічні та побутові потреби академії.

Академія має 2 студентські гуртожитки на 1280 місць, загальною площею 14850 м.² Студенти академії з інших міст і селищ України мають можливість проживання у гуртожитках. Також у гуртожитку є окремі блоки для аспірантів та іноземних громадян. Там створені всі умови для комфортного проживання, самостійної роботи і підготовки до занять, належним чином організовано побутові послуги.

Медичне обслуговування студентів академії здійснюється в обласній студентській лікарні та у медичному пункті академії.

Академія має свій санаторій-профілакторій на 75 місць, який працює за безперервним графіком

Голова експертної комісії



Єршов С. В.

Фонд бібліотеки ЗДІА нараховує більше півмільйона екземплярів. Бібліотека ЗДІА надає користувачам безкоштовний доступ до мережі Інтернет з освітньою, просвітницькою та науковою метою. Доступ надається через комп'ютери, які знаходяться у відділі періодичних видань

Академія є потужним науково-дослідним комплексом, який виконує значний обсяг фундаментальних і прикладних досліджень. В академії здійснюється підготовка наукових кадрів вищої кваліфікації в аспірантурі та докторантурі. Підготовка кадрів вищої кваліфікації здійснюється в аспірантурі за 17-ма спеціальностями з 6-ти галузей науки, а також в докторантурі за 3-ма напрямками ("Металургія чорних і кольорових металів та спеціальних сплавів", "Економіка і управління підприємствами", "Технічна теплофізика та промислова теплоенергетика").

У Запорізькій державній інженерній академії з 1998 р. працює спеціалізована вчена рада Д 17.100.02 з правом прийняття на розгляд та проведення захисту дисертацій на здобуття наукового ступеня доктора (або кандидата) технічних наук зі спеціальності 05.16.02– Металургія чорних і кольорових металів та спеціальних сплавів" (напрямок: "Металургія кольорових та рідкісних металів").

З 1998 року видаються фахові збірники наукових праць ЗДІА "Металургія" (2 збірники на рік) та "Гуманітарний вісник ЗДІА" (4 збірники на рік). З 2011 року видається "Економічний вісник ЗДІА" (4 збірники на рік).

Підвищення якості підготовки фахівців визначено в академії як пріоритетне завдання, що передбачає впровадження інноваційних технологій навчання, наскрізну комп'ютеризацію та інформатизацію, залучення студентів до різноманітних форм науково-дослідної роботи, отримання теоретичних і практичних знань, а також надбання студентами навичок науково-організаційної діяльності.

В академії інтереси студентів представляє студентське самоврядування, яке виконує роль єдиної ланки професорсько-викладацького складу та студентів. Студентський сенат Запорізької державної інженерної академії – зразковий орган самоврядування.

Матеріальна база академії має три навчальні корпуси, в яких знаходяться лабораторії, приміщення для занять студентів, приміщення для науково-педагогічних працівників, бібліотека та читальні зали, спортивний зал. Загальна навчальна площа всіх приміщень, що використовуються складає 27520,2 м²

Підготовка студентів спеціальності 8. 05040104 «Обробка металів тиском» забезпечується випускаючою кафедрою обробки металів тиском.

Кафедра обробки металів тиском (ОМТ) забезпечує підготовку бакалаврів 6.050401 «Металургія» та спеціалістів і магістрів за спеціальністю 7. 05040104, 8. 05040104 «Обробка металів тиском» напряму підготовки 0504 «Металургія».

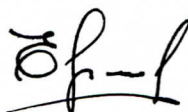
Створено кафедру ОМТ у 1965 році. За весь час свого існування кафедра ОМТ, підготувала понад 1500 спеціалістів.

З 2005 р. на кафедрі ОМТ розпочато підготовку магістрів зі спеціальності 8.05040104 "Обробка металів тиском"; з 2001 року підготовку бакалаврів за напрямом 6.050104 «Металургія та матеріалознавство».

Кафедра готує фахівців з вищою освітою за двоступеневою системою:

- бакалавр - за напрямом 6.050104 "Металургія" з терміном навчання 4 роки;
- спеціаліст - за спеціальністю 7. 05040104 "Обробка металів тиском" з терміном навчання 1 рік;
- магістр - за спеціальністю 8. 05040104 "Обробка металів тиском" з терміном навчання 1,5 роки;

Голова експертної комісії



Єршов С. В.

Підготовка фахівців здійснюється за денною та заочною формою навчання.

Підготовка фахівців здійснюється у відповідності до діючих галузевих стандартів освіти, навчальних планів та робочих програм, які відповідають вимогам діючих державних стандартів.

На кафедрі працює 8 викладачів: 1 професор, 5 доцентів, 1 старший викладач, 1 асистент.

Постійна увага приділяється підвищенню рівня кваліфікації викладачів, підготовці наукових кадрів. На кафедрі функціонує аспірантура за фахом 05.03.05 «Процеси і машини обробки тиском».

Навчальний процес з підготовки магістрів спеціальності 8.05040104 «Обробка металів тиском» забезпечують кафедри: обробки металів тиском, менеджмент організацій, філософії й політології, прикладної екології та охорони праці, іноземних мов.

В табл. 1.3 наведені дані про кількість і склад кафедр, які забезпечують навчання за спеціальністю 8.05040104 «Обробка металів тиском».

На кафедрі у 2012 році була захищена кандидатська дисертація під керівництвом проф. В.О. Ніколаєва, та дві дисертації під керівництвом інших співробітників. Наразі на кафедрі проходить навчання в аспірантурі 1 аспірант, готується до захисту у 2016 році ще 1 кандидатська дисертація.

Кафедра має навчальні лабораторії, комп'ютерні класи, локальну комп'ютерну мережу з виходом до Інтернет; в навчальному процесі використовується 24 персональних комп'ютерів. За останні 5 років видано 5 монографій; співробітниками кафедри опубліковано 167 наукових статей та тез, з них 79 за участю студентів, отримано 35 патентів.

Роботу кафедри обробки металів тиском організовано за такими напрямками:

- організація та забезпечення навчального процесу;
- науково-дослідна робота;
- навчально-виховна робота;
- видання монографій, навчальних посібників.

Студентська наука є невід'ємною частиною наукової роботи кафедри. Більшість студентів виступає з доповідями на науково-технічних конференціях різного рівня, займає призові місця та отримує нагороди. Це дозволяє кафедрі проводити відбір обдарованої молоді для подальшого навчання в магістратурі та аспірантурі.

Кафедра обробки металів тиском щорічно проводить наукові конференції студентів та аспірантів на базі ЗДІА, за результатами яких публікуються збірники тез та доповідей.

Голова експертної комісії



Єршов С. В.

Таблиця 1.3 - Склад кафедр і характеристика професорсько-викладацького складу, що забезпечують навчальний процес за спеціальністю 8.05040104 «Обробка металів тиском»

№ пп	Назва кафедри	Професорсько викладацький склад, осіб / %	З них працюють						
			На постійній основі				Сумісники		
			Разом, осіб/%	У тому числі:			Разом, осіб/%	У тому числі:	
				доктори наук, профе- сори, осіб / %	канд. наук, доценти, осіб / %	без науков. ступеня осіб / %		доктори наук, профе- сори, осіб / %	канд. наук, доцен- ти, осіб / %
1	Обробка металів тиском випускаюча	5/50%	5/50%	1/10%	3/40%	-	-	-	-
2	Менеджмент організацій	1/10%	1/10%	-	1/10%	-	-	-	-
3	Прикладної екології та охорони праці	1/10%	1/10%	-	1/10%	-	-	-	-
4	Філософії й політології	1/10%	1/10%	-	1/10%				
5	Іноземних мов	2/20%	2/20%	-	2/20%				
	Разом	10/100%	10/100%	1/10%	9/90%	-	-	-	-

Голова експертної комісії



Єршов С. В.

2. ФОРМУВАННЯ КОНТИНГЕНТУ СТУДЕНТІВ СПЕЦІАЛЬНОСТІ 8. 05040104 «ОБРОБКА МЕТАЛІВ ТИСКОМ»

Вступна компанія відбувається на підставі правил прийому, розроблених Приймальною комісією Запорізької державної інженерної академії, відповідно до "Умов прийому до вищих навчальних закладів України", затверджених наказом Міністерства освіти і науки України.

На другу ступінь навчання за освітньо-професійними програмами магістра приймаються особи, які мають освітньо-кваліфікаційний рівень "бакалавр" або «спеціаліст». Прийом проводиться на відповідні спеціальності.

Особи, які здобули освітньо-кваліфікаційний рівень бакалавра або спеціаліста у ЗДІА, або іншому вищому навчальному закладі за відповідним напрямом підготовки, незалежно від джерел фінансування, беруть участь у загальному конкурсі за результатами фахових вступних випробувань з врахуванням середнього балу додатку до диплома бакалавра.

Показники формування контингенту студентів спеціальності 8. 05040104 «Обробка металів тиском» наведені у таблиці 2.1.

Отже, форми і методи профорієнтаційної роботи, довузівської підготовки молоді до вступу, що застосовуються у Запорізькій державній інженерній академії, дозволяють забезпечити якісні і кількісні показники прийому.

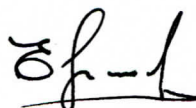
Кафедра обробки металів тиском постійно здійснює тісний зв'язок із підприємствами Запорізького регіону і центрами зайнятості населення, що дає можливість формувати контингент студентів. Така співпраця, особлива важлива, для формування якісного прийому за заочною формою навчання.

Рух контингенту за спеціальністю 8. 05040104 «Обробка металів тиском» відбувається на підставі нормативних документів Міністерства освіти і науки, молоді та спорту України.

Відрахованих студентів спеціальності 8. 05040104 «Обробка металів тиском» у 2014 – 2015 роках -1.

Динаміка змін контингенту по денній та заочній формах наведена у таблицях 2.2 та 2.3.

Голова експертної комісії



Єршов С. В.

Таблиця 2.1 - Показники формування контингенту студентів за спеціальністю

8. 05040104 «Обробка металів тиском»

№ з/п	Показник	Роки				
		2011	2012	2013	2014	2015
1	Ліцензований обсяг підготовки (денна/заочна форма)	10/10	10/10	10/10	10/10	10/10
2	Прийнято на навчання, всього (осіб):	15	15	15	15	15
	денна форма,	5	5	8	5	8
	в т.ч. за держзамовленням;	5	5	4	2	5
	- заочна форма,	10	10	10	10	7
	в т.ч. за держзамовленням;	-	-	-	-	5
	- тих, що отримали диплом з відзнакою;	13	5	6	3	-
	- таких, які пройшли довгострокову підготовку і профорієнтацію;	-	-	-	-	-
	- зарахованих на пільгових умовах; з якими укладені договори на підготовку	-	-	-	-	-
3	Подано заяв за формами навчання:	15	15	20	20	18
	денна	5	5	10	10	11
	заочне	10	10	10	10	7
4	Конкурс абітурієнтів на місця державного замовлення:					
	денна форма	1	1	1	1	1,38
	заочна форма	1	1	1	1	1

Голова експертної комісії



Єршов С. В.

Таблиця 2.2 - Динаміка змін у контингенті студентів денного відділення за ОКР
«Магістр» спеціальності 8.05040104 «Обробка металів тиском»

№ з/п	Назва показника	Роки				
		2010-2011р.	2011-2012 р.	2012-2013 р.	2013-2014 р.	2014-2015 р.
		5 курс	5 курс	5 курс	5 курс	5 курс
1	Всього студентів на спеціальності	5	5	8	5	8
2	Всього студентів у ВНЗ на 1.10 відповідного року	217	187	201	199	302
3	Кількість студентів, яких відраховано (всього):	-	-	-	-	1
	в т.ч. – за невиконання навчального плану;	-	-	-	-	1
	- за грубі порушення дисципліни;	-	-	-	-	-
	- у зв'язку з переведенням до інших ВНЗ;	-	-	-	-	-
	- інші причини	-	-	-	-	-
4	Кількість студентів, які зараховані (всього):	5	5	8	5	8
	в т.ч. – переведених із інших ВНЗ;	-	-	-	-	-
	- поновлених на навчання	-	-	-	-	-

Голова експертної комісії



Єршов С. В.

Таблиця 2.3 - Динаміка змін у контингенті студентів заочного відділення за ОКР «Магістр» спеціальності 8.05040104 «Обробка металів тиском»

№ з/п	Назва показника	Роки				
		2010-2011р.	2011-2012 р.	2012-2013 р.	2013-2014 р.	2014-2015 р.
1	Всього студентів на спеціальності	10	10	10	10	7
2	Всього студентів у ВНЗ на 1.10 відповідного року	182	186	179	166	177
3	Кількість студентів, яких відраховано (всього):	-	-	-	-	-
	в т.ч. – за невиконання навчального плану;	-	-	-	-	-
	- за грубі порушення дисципліни;	-	-	-	-	-
	- у зв'язку з переведенням до інших ВНЗ;	-	-	-	-	-
	- інші причини	-	-	-	-	-
4	Кількість студентів, які зараховані (всього):	10	10	10	10	7
	в т.ч. – переведених із інших ВНЗ;	-	-	-	-	-
	- поновлених на навчання	-	-	-	-	-

Висновки. Експертна комісія зазначає, що в ЗДІА проводиться активна профорієнтаційна робота, як на рівні підготовчих курсів, так і на рівні випускової кафедри обробки металів тиском. Формування контингенту студентів відбувається в межах ліцензійних обсягів прийому. Спеціальність 8.05040104 «Обробка металів тиском» є актуальною для регіону й має перспективи для подальшого розвитку. Організаційні та рекламні заходи забезпечують формування якісного контингенту студентів. За результатами аналізу виконання ліцензованого обсягу підготовки за ОКР та ОКР «магістр» 8.05040104 «Обробка металів тиском», експертна комісія пропонує встановити такі ліцензійні обсяги:

- за денною формою навчання: ОКР «магістр» - 10 осіб;
- за заочною формою навчання: : ОКР «магістр» - 10 осіб.

Голова експертної комісії



Єршов С. В.

3. ЗМІСТ ПІДГОТОВКИ ФАХІВЦІВ СПЕЦІАЛЬНОСТІ 8. 05040104 «ОБРОБКА МЕТАЛІВ ТИСКОМ»

Академія має власну концепцію освітньої діяльності, затверджену Вченою радою та погоджену із Запорізькою обласною державною адміністрацією, яка розроблена відповідно до Закону України "Про вищу освіту", Програми "Освіта ХХІ століття" та регіональних особливостей. Концепція відображає мету і завдання та принципи діяльності академії, шляхи досягнення поставлених цілей, перспективи розвитку.

Кафедра обробки металів тиском проводить навчальну діяльність з підготовки фахівців за спеціальністю 8.05040104 «Обробка металів тиском» відповідно до Галузевого стандарт вищої освіти України затвердженого у встановленому порядку. Зміст підготовки відповідає державним вимогам, потребам ринку праці та особистості, проблемам безперервності, наступності та ступеневості підготовки фахівців.

Цей стандарт установлює:

- професійне призначення й умови використання випускників спеціальності 8.05040104 «Обробка металів тиском» та освітньо - кваліфікаційного рівня "Магістр" у вигляді переліку первинних посад, виробничих функцій та типових задач діяльності;
- освітні та кваліфікаційні вимоги до випускників вищих навчальних закладів у вигляді переліку здатностей та умінь вирішувати задачі діяльності вимоги до атестації якості освіти та професійної підготовки випускників вищих навчальних закладів;
- відповідальність за якість освіти та професійної підготовки.

Навчальний план підготовки магістрів зі спеціальності 8.05040104 «Обробка металів тиском» розроблені Запорізькою державною інженерною академією.

Для магістерського рівня підготовки обсяг навчальної роботи складає 90 кредитів ECTS, який включає в себе теоретичне навчання, переддипломну практику, виконання та захист магістерської дипломної роботи у ДЕК.

Теоретичне навчання за циклами дисциплін відповідно до навчального плану підготовки магістрів 8.05040104 «Обробка металів тиском» розподіляється наступним чином:

- цикл дисциплін гуманітарної та соціально-економічної підготовки – 8 кредитів;
- цикл дисциплін професійної та практичної підготовки – 30 кредитів;
- вільного вибору студента – 22 кредитів;
- переддипломна практика – 6 кредитів;
- державна атестація (магістерська дипломна робота та її захист у ДЕК) – 24 кредити.

З метою закріплення, поглиблення і узагальнення знань, одержаних за час навчання, з метою надбання вміння застосовувати знання до вирішення конкретного фахового завдання, студентами виконується курсові проекти з дисциплін циклу професійної підготовки.

Навчальним планом підготовки магістра зі спеціальності 8.05040104 «Обробка металів тиском» передбачено виконання 2-х курсових робіт з дисциплін «Теорія та технологія непростих процесів прокатки» та «Технологічні особливості процесів ОМТ».

Захист курсових робіт проводиться перед комісією у складі трьох викладачів кафедри за участю керівника проекту.

Підготовка магістрів зі спеціальності 8.05040104 «Обробка металів тиском» здійснюється в термін 1,5 року на основі 4-х річного базового рівня підготовки бакалавра з напрямку 6.050401 "Металургія".

Підготовка магістрів завершується державною атестацією – дипломною роботою.

Цикли дисциплін свідчать про збалансованість навчального плану. Блок дисциплін за фахом забезпечує високий рівень кваліфікації випускника.

Голова експертної комісії



Єршов С. В.

Висновок. На підставі матеріалів (ОПП, ОКХ, навчальних планів, робочих планів, програм практик та ін.) комісія зазначає відповідність змісту підготовки фахівців особливостям професійної діяльності та потребам регіону, що забезпечуються структурою навчальних планів, складом та змістом навчальних дисциплін і обсягами часу на їх вивчення. Перевірка робочих навчальних планів показала, що в навчальному процесі забезпечується структурно-логічна послідовність викладання дисциплін.

4. НАВЧАЛЬНО-ВИХОВНИЙ ПРОЦЕС СПЕЦІАЛЬНОСТІ

8. 05040104 «ОБРОБКА МЕТАЛІВ ТИСКОМ»

Основою для організації навчального процесу на кафедрі обробки металів тиском є навчальні плани підготовки за спеціальністю.

Діяльність професорсько-викладацького складу кафедри планується в індивідуальному плані роботи викладача, який містить усі види робіт та відповідає вимогам нормування навчального часу, відповідно до вимог МОН України. Індивідуальний план роботи викладача розробляється та затверджується на засіданні кафедри на початку навчального року. На завідувача кафедри покладено контроль за поточним виконанням індивідуальних планів, який регулярно здійснюється. Наприкінці навчального року на засіданні кафедри заслуховуються звіти викладачів про виконання індивідуального плану роботи.

Експертна комісія встановила наявність робочого навчального плану, графіка навчальної процесу, розкладу занять. Усі дисципліни навчального плану забезпечені робочими програмами, які містять мету та завдання курсу, перелік знань та умінь, тематичний план, зміст курсу із зазначенням тем (лекційних, практичних, семінарських занять), регламент самостійної роботи студентів, анотацію курсу, критерії оцінок, перелік рекомендованої літератури.

Комісія перевірила методичні комплекси для кожної дисципліни: методичні матеріали щодо проведення практичних занять, тематику та методичні вказівки дія виконання курсових робіт, навчальні та контрольні завдання, пакети комплексних контрольних робіт, екзаменаційні питання, методичні матеріали дія самостійної роботи студентів.

На кафедрі розроблені критерії оцінювання знань на заліках та іспитах, для усіх дисциплін є комплекти завдань для модульного контролю. Усі дисципліни забезпечені навчальною літературою.

Покращення показника забезпеченості дисциплін підручниками реалізується шляхом підготовки і видання викладачами кафедри навчальних посібників.

Голова експертної комісії



Єршов С. В.

Завдання з дисциплін кафедри вирішуються за допомогою прикладних програмних продуктів.

На кафедрі розроблено дієву систему контролю та управління якістю підготовки фахівців, яка охоплює весь період навчання студента. Система передбачає проведення різних форм контролю, серед яких вхідний (нульовий), поточний, підсумковий та контроль залишкових знань.

Контроль залишкових знань здійснюється систематично у формі ректорських та контрольних робіт. З цією метою для студентів розроблено відповідні пакети контрольних робіт з навчальних дисциплін та комплексні контрольні роботи.

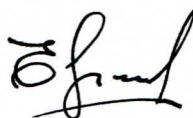
Підготовка магістрів зі спеціальності 8.05040104 «Обробка металів тиском» здійснюється в термін 1,5 року на основі 4-х річного базового рівня підготовки бакалавра з напрямку 6.050401 "Металургія"

План організаційно-виховної роботи складається щорічно.

Кафедра обробки металів тиском забезпечує роботу кураторів на основі "Концепції організаційно-виховної роботи Запорізької державної інженерної академії на 2014-2018 н.р." (протокол № 9 засідання кафедри ОМТ від 12.02.2014р.)

Висновок: Навчально-методичне забезпечення підготовки спеціальності 8.05040104 «Обробка металів тиском» в цілому відповідає державним вимогам, разом з тим потребує доукомплектування та систематизації зокрема щодо лабораторних робіт та практичних занять з врахуванням особливостей дисциплін, які викладаються.

Голова експертної комісії



Єршов С. В.

5. КАДРОВЕ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ НАВЧАЛЬНО-ВИХОВНОГО ПРОЦЕСУ СПЕЦІАЛЬНОСТІ 8.05040104 «ОБРОБКА МЕТАЛІВ ТИСКОМ»

Підготовку фахівців з обробки металів тиском освітньо-кваліфікаційного рівня 8.05040104 «Обробка металів тиском» забезпечують викладачі, які мають наукові ступені доктора та кандидатів наук і вчені звання професора та доцентів.

Навчальний процес на кафедрі ведуть 8 викладачів. Укомплектованість штату складає 100 %. На кафедрі працюють 1 професор, 5 доцентів, 1 старший викладач, 1 асистент. Це забезпечує належну організацію навчального процесу. Основний викладацький склад кафедри має досвід роботи на профільному виробництві. Підвищення кваліфікації кадрового складу забезпечується за рахунок аспірантури і стажування. На кафедрі функціонує аспірантура за спеціальністю 05.03.05 – «Процеси та машини обробки тиском». У 2016 роках планується захист 1 кандидатської дисертації. Викладачі раз на 5 років проходять стажування у вищих закладах та на підприємствах галузі. Разом з тим відсутні дані з підвищення кваліфікації доцента Прищипа М.Г., який працює на кафедрі ОМТ. Також відсутні дані про підвищення кваліфікації викладачів, які забезпечують викладання дисциплін гуманітарного та економічного профілю: Мороз О.С., Пишна Л.М..

Характеристика професорсько - викладацького складу, що забезпечує спеціальність 8.05040104 «Обробка металів тиском» наведено в таблиці 5.1.

Якісний склад науково-педагогічних працівників, які забезпечують навчальний процес спеціальності 8.05040104 «Обробка металів тиском» наведено в таблиці 5.2.

Підготовку фахівців освітньо-кваліфікаційного рівня «магістр» здійснює випускова кафедра обробки металів тиском, кафедра менеджменту організацій та управління проектами, іноземних мов, охорони навколишнього середовища та філософії і політології, які викладають курси циклу гуманітарної та економічної підготовки. Це 10 викладачів, серед яких 10 - мають науковий ступінь і вчене звання, в т.ч. 1 – професора і 9 доцентів.

Частка науково-педагогічних працівників з науковими ступенями та вченими званнями, які забезпечують викладання лекційних годин циклу професійної підготовки – 100 %; у тому числі які працюють у даному навчальному закладі за основним місцем роботи – 100%;

Частка докторів наук або професорів з урахуванням кандидатів наук, доцентів, які мають стаж безперервної науково-педагогічної роботи в даному навчальному закладі не менше 10 років, а також є авторами (співавторами) підручників, навчальних посібників з грифом Міністерства освіти і науки України або монографій складає – 55,6 %. При розрахунку враховано 1 професор та 1 доцент, які відповідають встановленим вимогам:

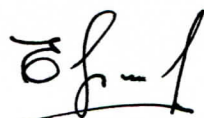
$$10 + 20 + 20 + 20 + 20 + (20) \cdot 0,5 = 100 \text{ год.}$$

$$100 \cdot 100 / 180 = 55,6 \%$$

Викладачі мають відповідну освіту і необхідний досвід роботи.

Більшість викладачів мають значний науково - педагогічний стаж. Науково-педагогічні працівники спеціальності в достатній мірі володіють сучасними методами і технологіями навчання і контролю знань студентів, беруть участь у семінарах, міжнародних конференціях та симпозіумах. Кафедра підтримує зв'язки з провідними науковими, виробничими та навчальними організаціями.

Голова експертної комісії



Єршов С. В.

Таблиця 5. 1 – Характеристика науково-педагогічного складу, що забезпечує спеціальність 8.05040104 «Обробка металів тиском»

№ п/п	Показник	
1	2	3
1.	Загальна чисельність професорсько-викладацького складу, що працює на спеціальності, (осіб) з них: докторів наук, професорів кандидатів наук, доцентів	9 1 8
2.	Штатна укомплектованість (всього, %): з них: докторів наук, професорів (%) кандидатів наук, доцентів (%)	100% 11% 89%
3.	Кількість сумісників (всього) в т.ч. докторів наук, професорів кандидатів наук, доцентів	- - -
4.	Середній вік штатних викладачів з науковими ступенями і вченими званнями: в т.ч. докторів наук, професорів кандидатів наук, доцентів	89 52
5.	Кількість викладачів пенсійного віку в т.ч. докторів наук, професорів кандидатів наук, доцентів	1 5
6.	Частка викладачів, базова освіта яких не відповідає дисципліні, що викладається (%)	-
7.	Середньорічне педагогічне навантаження викладачів (год.)	600
8.	Випускаючи кафедру очолює фахівець відповідної спеціальності: • доктор наук, професор • кандидат наук, доцент	+
9.	Загальна кількість докторантів за спеціальністю	-
10.	Загальна кількість аспірантів за спеціальністю	1
11.	Загальна частка викладачів, які пройшли підвищення кваліфікації за останні 5 років. %	100%

На кафедрі склалась і функціонує дійова система роботи викладацького складу кафедри. Підбір педагогічних кадрів для роботи на кафедрі здійснюється на конкурсній основі. Це дозволило укомплектувати викладацький склад кафедри досвідченими педагогами, які проводять активну наукову та навчально-методичну і виховну роботу. Найважливіші кадрові питання регулярно обговорюються на засіданні кафедри. При комплектуванні викладацького складу кафедри належна увага звертається на залучення до навчально - виховного процесу молодих наукових співробітників.

Проводиться робота з підвищення майстерності молодих викладачів кафедри та по обміну досвідом між усіма викладачами. З цією метою на кафедрі проводяться відкриті лекції досвідчених викладачів кафедри та організовано взаємо відвідування занять. На кафедрі існує методичний семінар, на якому обговорюються важливіші методичні питання навчального процесу.

Голова експертної комісії



Єршов С. В.

Планування робочого часу викладачів здійснюється згідно з нормативними вимогами. Обсяг учбового навантаження на рік обговорюється на засіданнях кафедри при плануванні та підведенні підсумків. Розподілення навантаження проводиться згідно з науково-педагогічною кваліфікацією та досвідом роботи викладачів. Індивідуальні плани викладачів виконуються в повному обсязі. З загального складу кафедри обробки металів тиском усі викладачі (100%) мають базову освіту відповідно профілю дисциплін, що викладаються.

Комісія перевірила оригінали трудових книжок, звіт про виконання навчального навантаження, протоколи вченої ради, дипломи про вищу освіту, атестати доцентів, професорів, дипломи кандидатів наук, докторів наук та свідоцтва про підвищення кваліфікації, програми стажування, звіти про підвищення кваліфікації (стажування), індивідуальні плани підвищення кваліфікації.

Підвищення кваліфікації здійснюється на основі планів-графіків підвищення кваліфікації. Згідно з планом викладачі підвищують свою науково-педагогічну кваліфікацію шляхом стажування у ВНЗ IV рівня акредитації, на промислових підприємствах. Результати підвищення кваліфікації враховуються при організації навчального процесу на лекційних та практичних заняттях, в рамках курсового та дипломного проектування, при організації виховної та наукової роботи.

З загального складу кафедри обробки металів тиском не всі викладачі мають базову освіту відповідно профілю дисциплін, що викладаються. Наприклад доц. Кругляк І.В. за основною спеціальністю є інженер металург (кольорова металургія), дисертація захищена за спеціальністю 05.02.01-матеріалознавство, але вона є співавтором монографії «Обробка металів тиском при нестационарних температурних умовах» та пройшла тримісячне підвищення кваліфікації за профілем кафедри ОМТ.

Завідувач кафедри обробки металів тиском Ніколаєв Віктор Олександрович. Доктор технічних наук зі спеціальності 05.03.05 – «Процеси та машини обробки металів тиском», диплом ТН № 006116 від 01.08.1986 р.

Стаж педагогічної роботи у вищих навчальних закладах III-IV рівня акредитації 64 роки, в т.ч. у навчальному закладі ЗДІА 50 років. Відомий вчений у сфері обробки металів тиском, його наукові розробки використовуються в прокатному і волочильному виробництві. Основний науковий напрямок – розвиток теорії симетричного та несиметричного процесів прокатки, удосконалення технології і обладнання листопрокатного виробництва. Опублікував 566 наукових праць, у т.ч. 16 навчальних посібників, 7 монографій; автор 90 винаходів. Наукові роботи публікуються у вітчизняних та закордонних журналах. Підготував 3 кандидатів наук. В теперішній час керує роботою 2 аспірантів, щодо здобуття ступеню кандидата технічних наук.

Висновки. Кадровий склад кафедри обробки металів тиском й інших кафедр, що забезпечують викладання дисциплін відповідно до навчального плану, в цілому відповідає державним акредитаційним вимогам по здійсненню освітньої діяльності з підготовки магістрів зі спеціальності 8.05040104 «Обробка металів тиском»

Голова експертної комісії



Єршов С. В.

6. МАТЕРІАЛЬНО- ТЕХНІЧНЕ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ СПЕЦІАЛЬНОСТІ 8. 05040104 «ОБРОБКА МЕТАЛІВ ТИСКОМ»

Запорізька державна інженерна академія здійснює підготовку фахівців у власному навчальному комплексі у центрі міста. Комплекс складається з 3 корпусів, загальною площею 27520,2 м².

Санітарно-технічний стан будівель та споруд академії задовільний. Аудиторний фонд академії має лекційні аудиторії, лабораторії, аудиторії для практичних занять, комп'ютерні класи тощо. Навчальний процес забезпечено навчальними площами, інструментами та матеріалами у повному обсязі. Територіальним управлінням держгідропромнагляду по Запорізькій області проведено перевірку щодо відповідності наявних приміщень та матеріально-технічної бази встановленим вимогам, нормам і правилам з охорони праці для надання освітніх послуг для навчання

Площа приміщень для занять студентів складає 20455,97 м², що з розрахунку на одного студента, відповідно до загальної кількості студентів, становить – 7,69 м².

Іногородні студенти при потребі забезпечуються гуртожитками, що входять до складу житлово-побутового комплексу ЗДІА. Академія має два гуртожитки загальною площею 14859,8 м². Обидва гуртожитки відповідають паспортним даним та санітарно-технічним вимогам. В них створені необхідні умови для проживання, побуту, відпочинку і навчання студентів. Забезпеченість іногородніх студентів, що навчаються у ЗДІА, місцями у гуртожитках стовідсоткова.

ЗДІА має потужну поліграфічну базу для видавництва підручників та навчально-методичної літератури і сучасну бібліотеку, яка працює на основі новітніх інформаційних технологій.

Для самостійної роботи студентів академія має науково-технічну бібліотеку. Фонд бібліотеки налічує більш ніж півмільйона примірників книг, періодичних видань, аудіо-, відео-матеріалів, CD-, DVD- дисків та інших видань різними мовами. У бібліотеці створені комфортні умови для самостійної роботи користувачів у кожному з трьох читальних залів, надається доступ до електронних ресурсів бібліотеки та мережі Internet, можливість пошуку, виконання і розмноження необхідних традиційних та електронних матеріалів.

Кафедра обробки металів тиском знаходиться у головному та лабораторному корпусах.

Матеріально-технічна база складається: з 1 лекційної аудиторії, 1 комп'ютерного класу, 8 лабораторій та приміщень для професорсько-викладацького складу. Загальна площа учбових лабораторій та аудиторій, що закріплені за кафедрою складає – 389,15 м², у тому числі приміщення для проведення лабораторних робіт – 238,94 м². Площа навчально-допоміжних приміщень – 118,71 м².

Всі аудиторії кафедри відповідають санітарно технічним нормам і правилам. Навчальний процес забезпечений навчальними площами в повному обсязі.

На кафедрі встановлено 15 персональних комп'ютерів, в навчальному процесі використовується 12 комп'ютерів. 3 технічних засобів навчання використовуються відеопроєкційна установка та діапроектори. Всі лабораторні роботи виконуються на сучасному обладнанні. На кафедрі створена необхідна навчально-матеріальна база, яка відповідає вимогам навчальних планів, програм і профілю підготовки фахівців.

Голова експертної комісії



Єршов С. В.

Лабораторії оснащені обладнанням, контрольно-вимірними приладами згідно типового переліку, що забезпечує ведення навчального процесу. Обладнання та технічне оснащення приміщень кафедри відповідають вимогам техніки безпеки, виконані в сучасному стилі та з високою культурою оформлення.

В лабораторіях ведуться журнали проведення первинного інструктажу з додержання правил вимог техніки безпеки. На кафедрі налагоджена система контролю за дотриманням вимог техніки безпеки, виробничої санітарії і протипожежної безпеки та з питань охорони праці. Двічі за рік члени кафедри проходять повторний інструктаж з питань техніки безпеки і охорони праці, про що ставлять свій підпис у журналі інструктажів.

Навчальна матеріально-технічна база кафедри обробки металів тиском забезпечує якісне проведення всіх видів занять, передбачених учбовими планами та програмами.

Лабораторні роботи з фахових дисциплін проводяться в спеціалізованих лабораторіях кафедри обробки металів тиском, які оснащені відповідним лабораторним обладнанням, випробувальними установками, стендами.

Забезпеченість приміщеннями для науково-педагогічного персоналу відповідає загальним вимогам.

Висновки. Експертна комісія визначає належне матеріально – технічне забезпечення навчального процесу та рівень комп'ютерного оснащення, який відповідає вимогам щодо підготовки магістрів 8. 05040104 «Обробка металів тиском».

7. ЯКІСТЬ ПІДГОТОВКИ ФАХІВЦІВ СПЕЦІАЛЬНОСТІ 8. 05040104 «ОБРОБКА МЕТАЛІВ ТИСКОМ»

Якість підготовки спеціальності 8.05040104 «Обробка металів тиском» проаналізована за показниками успішності результатів виконання студентами комплексних контрольних робіт (ККР);

Комплексні контрольні роботи (ККР) з дисциплін навчального плану підготовки магістрів проводилися після вивчення таких курсів:

- з циклу дисциплін гуманітарної підготовки: охорона праці в галузі;
- з циклу дисциплін професійної підготовки: теорія та технологія непротих процесів прокатки, перспективні напрямки розвитку прокатного виробництва та ін.

Контрольні вимірювання залишкових знань проводились згідно із затвердженим графіком.

Порівняльна характеристика результатів самоаналізу з результатами виконання ККР магістрів під час експертної перевірки у таблиці «Якісні характеристики».

Встановлено, що студенти оволоділи знаннями та навичками з дисциплін на достатньому рівні.

Аналіз наведених даних свідчить, що експертну оцінку зрізу знань на стадії самоаналізу проведено в цілому об'єктивно.

В навчальних планах присутні дві курсові роботи з дисциплін: «Теорія та технологія непротих процесів прокатки», «Технологічні особливості процесів ОМТ».

Тематика курсових робіт та їх зміст відповідають в цілому програмам курсів, що передбачають виконання курсових робіт. Середні бали, отримані при захисті та у результаті експертної оцінки, складали, відповідно, 4,0 та 4,0 для курсових.

Голова експертної комісії



Єршов С. В.

Виконання курсових робіт забезпечено відповідними методичними вказівками, що містять основні положення щодо вибору теми курсової роботи, необхідних вимог до її виконання, наукового керівництва, структури, обсягу та змісту роботи, оформлення, комп'ютерного забезпечення, організації виконання, критеріїв оцінки рівня захисту курсової роботи.

Керівниками дипломних проектів призначаються провідні викладачі кафедри. Для виконання кваліфікаційних магістерських робіт розроблено відповідні методичні вказівки.

Висновки. Аналіз виконання ККР, дозволяє констатувати, що в цілому якість теоретичної та практичної підготовки фахівців за напрямом 8.05040104 «Обробка металів тиском» відповідає державним акредитаційним вимогам.

8.ПЕРЕЛІК РЕКОМЕНДАЦІЙ КОНТРОЛЮЮЧИХ ОРГАНІВ ТА ЗАХОДИ З ЇХ ВПРОВАДЖЕННЯ

При проведенні акредитаційної експертизи в 2010 році спеціальності 8.05040104 «Обробка металів тиском» в експертних висновках були зроблені наступні рекомендації:

- в продовження роботи по розширенню і модернізації матеріально-технічної бази кафедри ОМТ, придбати сучасне спеціалізоване обладнання та пристрої для процесу прокатки та дослідження матеріалів після обробки металів тиском.

- для забезпечення більш ефективної роботи аспірантури з метою підготовки для випускових кафедр викладачів вищої категорії, збільшувати контингент аспірантів денної і заочної форми навчання тільки за рахунок кращих випускників магістратури кафедри ОМТ, наукових працівників і провідних фахівців профільних підприємств, які мають можливість для напівпромислових випробувань і впровадження результатів дисертаційних робіт;

Протягом 2010 - 2015 рр. на кафедрі обробки металів тиском проведено наступну роботу з підвищення якості підготовки фахівців відповідно до рекомендацій експертної комісії Міністерства освіти та науки України:

1. Кафедрою «Обробка металів тиском» у 2010 - 2015 р. проведена модернізація лабораторно - прокатних станів 100 і 200, лабораторного сортового стана 50, волочильного пристрою, яке використовується під час проведення лабораторних робіт з професійно-орієнтованих дисциплін.

2. Виготовлені мезدوزи та придбані тензодатчики ІПК 275, 340, 740, що дозволяють за допомогою вимірювальної техніки отримувати інформацію під час деформаційних процесів прокатки;

3. Розроблена комп'ютерна програма для розрахунку та аналізу технологічних параметрів прокатки (розрахунок різновтовщинності штаб та прогину валкових комплектів кліті кварто).

Крім того, згідно домовленості з ПАТ МК «Запоріжсталь» студенти-магістранти мають можливість користування найсучаснішим обладнанням для проведення експериментальних досліджень та аналізу структури, властивостей і хімічного складу металів і сплавів під час технологічних операцій обробки металів тиском, що знаходиться в лабораторіях цих установ.

Голова експертної комісії



Єршов С. В.

2. За останні 5 років, після закінчення магістратури на кафедрі ОМТ ЗДІА успішно захистили кандидатські дисертації наступні фахівці:

Бондаренко Юлія Володимирівна – доцент кафедри ОМТ, ЗДІА.

Кругляк Дмитро Олегович – доцент кафедри ОМТ ЗДІА.

Васильєв Андрій Олександрович – заступник начальника ЦХП-1 ПАТ «Запоріжсталь».

На дійсний час у аспірантурі за спеціальністю 05.03.05 «Процеси і машини обробки тиском» навчається 1 аспірант. Жученко Станіслав Вікторович виконав і підготував до захисту кандидатську дисертацію по спеціальності «Процеси і машини обробки тиском».

Висновки. Таким чином, можна стверджувати, що запропоновані рекомендації експертної комісії Міністерства освіти та науки України враховано та вжиті відповідні заходи щодо підвищення якості підготовки фахівців спеціальності 8.05040104 «Обробка металів тиском»

9. Зауваження і рекомендації експертної комісії

З метою підвищення рівня підготовки фахівців експертна комісія вважає за доцільне висловити наступні зауваження:

1. Навчально-методичне забезпечення підготовки спеціальності 8.05040104 «Обробка металів тиском» потребує доукомплектування та систематизації зокрема щодо лабораторних робіт та практичних занять з врахуванням особливостей дисциплін, які викладаються.
2. З загального складу кафедри обробки металів тиском не всі викладачі мають базову освіту відповідно профілю дисциплін, що викладаються. Наприклад доц. Кругляк І.В. за основною спеціальністю є інженер металург (кольорова металургія), дисертація захищена за спеціальністю 05.02.01-матеріалознавство, але вона є співавтором монографії «Обробка металів тиском при нестаціонарних температурних умовах» та пройшла тримісячне підвищення кваліфікації за профілем кафедри ОМТ.
3. Відсутні дані з підвищення кваліфікації доцента Прищипа М.Г., який працює на кафедрі ОМТ. Також відсутні дані про підвищення кваліфікації викладачів, які забезпечують викладання дисциплін гуманітарного та економічного профілю: Мороз О.С., Пишна Л.М..

Комісія рекомендує:

1. Доукомплектувати та систематизувати навчально-методичне забезпечення щодо лабораторних робіт та практичних занять з врахуванням особливостей дисциплін, які викладаються.
2. Привести у відповідність науково-педагогічну спеціальність викладачів до профілю кафедри.
3. Забезпечити дієвий контроль за проходженням підвищення кваліфікації науково-педагогічних працівників з відповідних дисциплін.
4. Кафедрі продовжити роботу з омолодження кадрового складу, поліпшення роботи аспірантури;

Голова експертної комісії



Єршов С. В.

5. Активніше впроваджувати принципи інтеграції фахових дисциплін в майбутню професію через використання результатів науково-дослідної роботи студентів;
6. Удосконалювати систему організації самостійної діяльності студентів з використанням інформаційного та прикладного програмного забезпечення;
7. Розширювати використання баз практики для вдосконалення практичної індивідуальної підготовки випускників з метою їх подальшого працевлаштування;
8. Продовжувати модернізацію матеріально-технічного забезпечення спеціальності.

11. Загальні висновки

На підставі аналізу поданих матеріалів, щодо акредитації Запорізької державної інженерної академії та перевірки результатів діяльності безпосередньо на місці експертна комісія МОН зробила висновок щодо можливості акредитації спеціальності 8.05040104 «Обробка металів тиском» у ліцензованому обсязі 10 осіб денної та 10 осіб заочної форми навчання.

Голова експертної комісії

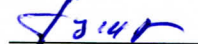


С.В. Єршов

Експерти:



В.О. Гринкевич



Д.Б. Ручка

07 квітня 2016 року

З висновками ознайомлений

Ректор




В.А. Банах

**Якісні характеристики підготовки фахівців за освітньо-кваліфікаційним рівнем
Магістр (спеціальності 8.05040104 «Обробка металів тиском»)**

Назва показника	Значення показника нормативу за освітньо-кваліфікаційним рівнем магістр		
	Норматив	Фактично	Відхилення показників граfi 3 від показників граfi 2
1	2	3	4
1. Умови забезпечення державної гарантії якості вищої освіти			
1.1. Виконання навчального плану за показниками: перелік навчальних дисциплін, години, форми контролю, %	100	100	-
1.2. Підвищення кваліфікації викладачів постійного складу за останні 5 років, %	100	100	-
1.3. Чисельність науково-педагогічних (педагогічних) працівників, що обслуговують спеціальність і працюють у навчальному закладі за основним місцем роботи, які займаються вдосконаленням навчально-методичного забезпечення, науковими дослідженнями, підготовкою підручників та навчальних посібників, %	100	100	-
2. Результати освітньої діяльності (рівень підготовки фахівців), не менше %			
2.1. Рівень знань студентів з гуманітарної та соціально-економічної підготовки:			
2.1.1. Успішно виконані контрольні завдання, %	90	100	+10
2.1.2. Якісно виконані контрольні завдання (оцінки "5" і "4"), %	50	85,7	+35,7
2.2. Рівень знань студентів з природничо-наукової (фундаментальної) підготовки:			
2.2.1. Успішно виконані контрольні завдання, %	90	не передбачено навчальним планом	
2.2.2. Якісно виконані контрольні завдання (оцінки "5" і "4"), %	50		
2.3. Рівень знань студентів зі спеціальної (фахової) підготовки:			
2.3.1. Успішно виконані контрольні завдання, %	90	100	+10
2.3.2. Якісно виконані контрольні завдання (оцінки "5" і "4"), %	50	75	+25

Голова експертної комісії

Єршов С. В.

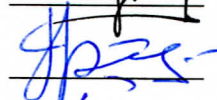
1	2	3	4
3. Організація наукової роботи			
3.1. Наявність у структурі навчального закладу наукових підрозділів	+	+	-
3.2 .Участь студентів у науковій роботі (наукова робота на кафедрах та в лабораторіях, участь в наукових конференціях, конкурсах, виставках, профільних олімпіадах тощо)	+	+	-

Голова експертної комісії

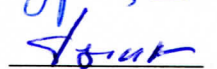
Експерти:



С.В. Єршов



В.О. Гринкевич

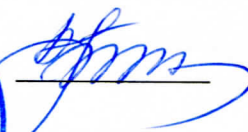


Д.Б. Ручка

07 квітня 2016 року

З висновками ознайомлений

Ректор

В.А.Банах

Таблиця відповідності показників діяльності ЗДІА з підготовки фахівців за спеціальністю 8.05040104 «Обробка металів тиском» нормативним вимогам

Назва показника	Значення показника нормативу за освітньо-кваліфікаційним рівнем магістр		
	Норматив	Фактично	Відхилення показників граfi 3 від показників граfi 2
1	2	3	4
1. Загальні вимоги			
1.1. Концепція діяльності за заявленим напрямом (спеціальністю).	+	+	-
1.2. Заявлений ліцензований обсяг (денна форма навчання/заочна форма навчання)	10/10	10/10	-
2. Кадрове забезпечення підготовки фахівців заявленої спеціальності			
2.1. Частка науково-педагогічних працівників з науковими ступенями та вченими званнями, які забезпечують викладання лекційних годин соціально-гуманітарного циклу дисциплін навчального плану спеціальності (% від кількості годин)	95	100	+5%
у тому числі які працюють у даному навчальному закладі за основним місцем роботи	100	100	-
2.2. Частка науково-педагогічних працівників з науковими ступенями та вченими званнями, які забезпечують викладання лекційних годин фундаментального циклу дисциплін навчального плану спеціальності (% від кількості годин) (за винятком військових навчальних дисциплін)	95	Не передбачено планом навчального процесу	
у тому числі які працюють у даному навчальному закладі за основним місцем роботи	40, але не менше ніж 1 доктор наук або професор на 25 осіб ліцензованого обсягу		
з них: докторів наук або професорів (при розрахунку частки докторів наук або професорів дозволяється прирівнювати двох кандидатів наук, доцентів, які мають стаж безперервної науково-педагогічної роботи в даному навчальному закладі не менше 10 років, а також є авторами (співавторами) підручників, навчальних посібників з грифом Міністерства освіти і науки, молоді та спорту України або монографій, до одного доктора наук або професора)			

Голова експертної комісії

Єршов С. В.

1	2	3	4
2.3. Частка науково-педагогічних працівників з науковими ступенями та вченими званнями, які забезпечують викладання лекційних годин фахових дисциплін навчального плану спеціальності (% від кількості годин)	95	100	+5%
у тому числі які працюють у даному навчальному закладі за основним місцем роботи	40, але не менше ніж 1 доктор наук або професор на 25 осіб ліцензо- ваного обсягу	55,6 (1 проф.)	+15,6
з них: докторів наук або професорів (при розрахунку частки докторів наук або професорів дозволяється прирівнювати двох кандидатів наук, доцентів, які мають стаж безперервної науково-педагогічної роботи в даному навчальному закладі не менше 10 років, а також є авторами (співавторами) підручників, навчальних посібників з грифом Міністерства освіти і науки, молоді та спорту України або монографій, до одного доктора наук або професора)			
2.4. Частка педагогічних працівників вищої категорії, які викладають лекційні години дисциплін навчального плану спеціальності та працюють у даному навчальному закладі за основним місцем роботи (% від кількості годин для кожного циклу дисциплін навчального плану)	—	—	—
2.5. Наявність кафедри (циклової комісії) з фундаментальної підготовки	+	+	-
2.6. Наявність кафедри зі спеціальної (фахової) підготовки, яку очолює фахівець відповідної науково-педагогічної спеціальності:	+	+	-
доктор наук або професор	+	+	+
кандидат наук, доцент	-	-	-
3. Матеріально-технічна база			
3.1. Забезпеченість лабораторіями, полігонами, обладнанням, устаткуванням, необхідними для виконання навчальних програм (у % від потреби)	100	100	0
3.2. Забезпеченість студентів гуртожитком (у % від потреби)	70	100	+30
3.3. Кількість робочих комп'ютерних місць на 100 студентів (крім спеціальностей, які належать до галузей знань 0102 "Фізичне виховання, спорт і здоров'я людини" і 0202 "Мистецтво", крім спеціальності "Дизайн")	12	40	+28

Голова експертної комісії

Єршов С. В

1	2	3	4
3.4. Кількість робочих комп'ютерних місць на 100 студентів (для спеціальностей, які належать до галузей знань 0102 "Фізичне виховання, спорт і здоров'я людини" і 0202 "Мистецтво", крім спеціальності "Дизайн")	-	-	-
3.5. Наявність пунктів харчування	+	+	-
3.6. Наявність спортивного залу	+	+	-
3.7. Наявність стадіону або спортивного майданчика	+	+	-
3.8. Наявність медичного пункту	+	+	-
4. Навчально-методичне забезпечення			
4.1. Наявність освітньо-кваліфікаційної характеристики фахівця (у тому числі варіативної компоненти)	+	+	-
4.2. Наявність освітньо-професійної програми підготовки фахівця (у тому числі варіативної компоненти)	+	+	-
4.3. Наявність навчального плану, затвердженого в установленому порядку	+	+	-
4.4. Наявність навчально-методичного забезпечення для кожної навчальної дисципліни навчального плану (% від потреби):			
4.4.1. Навчальних і робочих навчальних програм дисциплін	100	100	-
4.4.2. Планів семінарських, практичних занять, завдань для лабораторних робіт (% від потреби)	100	100	-
4.4.3. Методичних вказівок і тематик контрольних, курсових робіт (проектів)	100	100	-
4.5. Наявність пакетів контрольних завдань для перевірки знань з дисциплін соціально-гуманітарної, фундаментальної та фахової підготовки (% від потреби)	100	100	-
4.6. Забезпеченість програмами всіх видів практик (% від потреби)	100	100	-
4.7. Наявність методичних указівок щодо виконання дипломних робіт (проектів), державних екзаменів	+	+	-
4.8. Дидактичне забезпечення самостійної роботи студентів (у т.ч. з використанням інформаційних технологій), %	100	100	-
4.9. Наявність критеріїв оцінювання знань і вмінь студентів	+	+	-

Голова експертної комісії

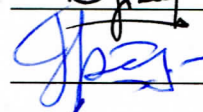


Єршов С. В.

1	2	3	4
5. Інформаційне забезпечення			
5.1. Забезпеченість студентів підручниками, навчальними посібниками, наявними у власній бібліотеці (% від потреби)	100	100	-
5.2. Співвідношення посадкових місць у власних читальних залах до загальної чисельності студентів (% від потреби)	5	10	+5
5.3. Забезпеченість читальних залів фаховими періодичними виданнями	8	20	+12
5.4. Можливість доступу викладачів і студентів до Інтернету як джерела інформації:			
наявність обладнаних лабораторій	+	+	-
наявність каналів доступу	+	+	-

Голова експертної комісії

Експерти:


С.В. Єршов

В.О. Гринкевич

Д.Б. Ручка

07 квітня 2016 року

3 висновками ознайомлений

Ректор





В.А.Банах