

Нестеренко С.Ю., ст. гр. МБ-17мд,
Огинський Й.К, проф., д.т.н. – науковий керівник

ПІДВИЩЕННЯ ЕФЕКТИВНОСТІ КОНВЕЄРА СТРІЧКОВОЇ МАШИНИ РОЗЛИВКИ ЧАВУНУ

Запорізька державна інженерна академія, кафедра МО

Розливна машина є одним з основних технологічних агрегатів для отримання чушок чавуну та призначена для розливання рідкого чавуну в чушки та їх навантаження на залізничні платформи. Нині чавун розливають на машинах конвеєрного типу.

Аналіз конструкції та технологічного процесу розливки чавуну на стрічковій машині показав наявність цілої низки недоліків, що пов'язані з недосконалістю конструкції устаткування, при проектуванні якого існували помилкові критерії, що приводить до скорочення ресурсу обладнання й передчасних відмов, що призводить до простою обладнання, що влечет за себе втрату виробництва.

Вивчивши дослідження фахівців які обслуговували та вивчали стрічкову машину для розливки чавуну, було запропоновані методи вирішення поставленої проблеми. Найактуальнішим методом для рішення поставленої проблеми є модернізація кріпильного вузла мульты, одна з ланок через кріпильний вузол пов'язана із заплечиком однією з мульты. Фіксує втулки охоплюють палець і монтується в східчастих пазах щік. Так як на палець діє зусилля від маси мульты, спрямоване перпендикулярно осі пальця, досягається збільшення надійності роботи, а за рахунок полегшеного демонтажу кріплення вузла досягається поліпшення ремонтпридатності пристрою.